

Romiloy® 1035 04 F

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
ROMIRA GmbH

Technical Data

产品说明

Romiloy® 1035 04 F是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料,。该产品在欧洲有供货,加工方式为:挤出或注射成型。

Romiloy® 1035 04 F的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 高流动性

总体

特性	• 流动性高
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出 • 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.14 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	28 g/10 min	ISO 1133
收缩率 (23°C)	0.40 到 0.70 %	ISO 294-4
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.20 %	ISO 62

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2100 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	50.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	100 %	ISO 527-2/50
弯曲模量 ³ (23°C)	2000 MPa	ISO 178
弯曲应力 ³ (23°C)	75.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 -30°C	30 kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	45 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂	ISO 179/1eU

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	106 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	125 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 55°C)	8.5E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2

可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	UL 94

补充信息

The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with DIN 16901.

The value listed as Coefficient of Linear Thermal Expansion ISO 11359-1-2, was tested in accordance with DIN 53752.

注射	额定值 单位制
干燥温度	< 100 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.050 %
建议的最大回料比例	5 %
加工 (熔体) 温度	240 到 270 °C

Romiloy® 1035 04 F

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

ROMIRA GmbH

注射	额定值 单位制
模具温度	80.0 °C
注射速度	中等偏快
挤出	额定值 单位制
干燥温度	80.0 到 100 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	< 0.050 %
料筒1区温度	210 到 250 °C
料筒2区温度	210 到 250 °C
料筒3区温度	210 到 250 °C
料筒4区温度	210 到 250 °C
料筒5区温度	210 到 250 °C
熔体温度	< 260 °C